



MECCANICA

CARPENTERIA VIGANÒ
Cologno Monzese (MI)

DATI ANAGRAFICI E INFORMAZIONI UTILI

Nome	Carpenteria Viganò Srl
Indirizzo	Via Ponchielli 14, 20093 Cologno Monzese (Milano) Italy
Tel (Export manager)	+39 039 2848636
Fax (Export manager)	+39 039 2025821
Mail (Export manager)	info@gslexport.it
Dipendenti	24
Fatturato	5 milioni

**Carpenteria pesante - Gruppi
completi assemblati**

ORGANIZZAZIONE

Esperienze

L'azienda nasce nel 1967 come realtà artigianale. Negli anni la produzione si specializza nel settore industriale e nel 2000 si sposta nella sede attuale di Cologno Monzese in Milano. L'azienda copre una superficie di 4000 mq di cui 2200 mq al coperto e occupa 24 addetti altamente qualificati. Un ufficio tecnico giovane e dinamico è a Vostra disposizione per migliorare i metodi costruttivi del manufatto ed per applicarne gli studi di fabbricazione appropriati; lo stesso provvede inoltre ad elaborare la geometria di ogni singolo pezzo tenendo in considerazione le normative dettate.

I materiali, prevalentemente in acciaio da

costruzione, sono di qualità e con certificazione secondo quanto richiesto dagli standard internazionali; lo stesso materiale viene ossitagliato direttamente presso la nostra officina con macchinari a controllo numerico e gestiti da un software che interfaccia con agilità tutti gli impianti di ossitaglio. La preparazione dei cianfrini avviene automaticamente mediante apposite attrezzature, questo per aumentare la produttività e migliorare la qualità.

Ogni saldatura è curata nel dettaglio e realizzata da personale qualificato con esperienza pluriennale.



**GSL - EXPORT Group Subfor Lombardy - via Gaslini, 1 - 20900 Monza (MB) Italy • P.IVA 02281320966
T. +39.039.2848636 • F. +39.039-2025821 • M. info@gslexport.it • W. www.gslexport.it**

PRODUZIONE

La carpenteria Viganò è specializzata nella produzione di grosse carpenterie metalliche e meccaniche e nell'ossitaglio di pezzi con spessori da 10 fino a 500 mm (dimensioni max 5 x 12). Lavoriamo strutture saldate fino a 150 tonnellate.

I prodotti che realizziamo hanno le più svariate applicazioni:
dal settore siderurgico a quello delle presse e delle macchine utensili, dal settore navale e aerospaziale a quello energetico fino al movimento terra.

Costruiamo pezzi quali:

- incastellature per presse,
- macchine utensili,
- casse di grandi riduttori,
- basamenti,
- gabbie di laminazione,
- convertitori per acciaierie,
- skid,
- spalle per calandre,
- cesoie e piegatrici,
- strutture per talpe di perforazione,
- bielle,
- flange,
- anelli di grossi spessori.

Abbiamo esperienza nella produzione di componenti per piattaforma di lancio spaziali.

Grazie alla rete dei fornitori esterni siamo in grado di fornire gruppi completi assiemati e lavorati secondo il disegno del cliente.



PARCO MACCHINE

- 8 carro ponte con portate da 10 ton fino a 100 ton;
- posizionatori a rulli per pezzi fino a 200 ton;
- 2 impianti di ossitaglio CNC per spessori da 10 mm fino al 500 mm con campo di taglio 5000 x 12000 e 3000 x 8000;
- 10 postazioni di saldatura manuale;
- 1 postazione di saldatura ad arco sommerso;
- macchine tradizionali e ausiliari quali trapani, cesoie, presse, piegatrici, calandre, ecc.



SISTEMI DI CONTROLLO

Vengono effettuati internamente tutti i tipi di controllo sulle saldature e sulle lamiere avvalendosi di personale qualificato.

- controlli US delle lamiere in ingresso
- controlli US delle saldature richieste
- controlli MT delle saldature richieste
- controlli visivi e dimensionali



QUALITÀ

Azienda certificata TÜV hessen ISO 9001:2000

Dal 2004 l'iter qualitativo applicato all'interno della nostra società è stato riconosciuto con il prestigioso riconoscimento rilasciatoci da TÜV HESSEN nel campo di Realizzazione di ossitaglio e carpenteria metallica pesante.

Certificazioni saldatori

Il personale addetto alla saldatura è qualificato secondo gli standard EN 287-1

Certificazioni processo saldatura

La procedura di saldatura WPS è certificata secondo gli standard EN ISO 15614-1:2004

Azienda certificata TÜV hessen iso 3834

